

新スリーエルNo.100 ルイール/ショコラ

分類No. N02061

製品説明

亜酸化銅タイプのシリルポリマー系加水分解形防汚塗料で長期防汚性能に優れています。旧塗膜への塗り重ね適性が広い特徴があります。内航海域でも高い防汚力を維持します。IMO/AFS条約に適合した環境への負荷の少ない防汚塗料です。内航貨物船やタンカー等に適しています。

系統

加水分解形防汚塗料(シリルポリマー系)

用途

内航船用防汚塗料

適用部位

外板船底

製品情報

色調 ルイール:ブラウン、ショコラ:ダークブラウン

光沢 艶無し

Volume Solid (%) 理論値 51

取得認定

混合比率 -

内容量(荷姿) 20kg

荷姿形態 既調合

適合下塗 エポマリンACマーク2, ユニバーサルプライマー, シーラバンAC HB, 他

適合上塗 -

使用方法

| | |
|-----------|---|
| 推奨素地調整 | 【旧塗膜への適用】①高圧清水で洗浄し、塩分、スライム、ゴミ等を除去、残存塩分濃度は30mg/m ² 以下。 ②高圧清水洗浄で除去出来ない付着物は、マジックロン等を使用して物理的に除去。 ③グリース、潤滑油、油分が付着している場合、溶剤を染み込ませたウエス等で拭き取り。 |
| 適用シンナー | シンナーNo_16 |
| 希釈率_推奨値 | 0-5% (外割り) |
| 塗装方法 | エアレス塗装。小面積の補修等にはハケ、またはローラーブラシも可。 |
| 推奨エアレスチップ | 163T-727 |
| 推奨二次圧 | 10-15MPa |

推奨膜厚

| | | | | | |
|--------|-------|---|-------|---|---------------------------|
| 乾燥膜厚 | 75 | (| 75 | - | 150 μm) |
| ウェット膜厚 | 148 | (| 148 | - | 296 μm) |
| 理論塗付量 | 0.266 | (| 0.266 | - | 0.532 kg/m ²) |

乾燥硬化時間 (塗装間隔は同種塗料の場合)

| | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C |
|------------|-----|------|------|------|
| 可使時間(時間) | | | | |
| 指触乾燥時間(時間) | 1 | 1 | 30分 | 30分 |
| 硬化乾燥時間(時間) | 4 | 4 | 3 | 3 |
| 注水可能時間(時間) | 12 | 11 | 10 | 8 |
| 最小塗装間隔(時間) | 5 | 5 | 4 | 4 |
| 最大塗装間隔(日) | - | - | - | - |
| 完全硬化時間(日) | - | - | - | - |

その他

有効期限 9ヶ月(屋内貯蔵)

引火点(°C) 23

安全・取り扱い注意事項

- ① 取り扱い作業は、適正な保護具を着用し、良好な換気条件など正しい環境下で行って下さい。
- ② 蒸気、ガス、ミストを吸引しないようご注意ください。
- ③ 皮膚との直接接触を防止し、万一、皮膚に付着した場合には、速やかに布などで拭き取った後、皮膚用の洗剤、又は石鹼を使用し十分な水で洗い落として下さい。
- ④ 目に入った場合、直ちに大量の水で洗い、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ⑤ 詳しくは、SDSをご参照下さい。

備考

- ① 膜厚につきましては、運行条件により異なるため、弊社にご相談下さい。
- ② 上記乾燥時間・塗装間隔は標準乾燥膜厚75 μ mでの数値を示しています。塗装膜厚により異なる場合がありますので御注意ください。
- ③ パラスティングまでの最短時間は硬化乾燥時間と同じです。
- ④ 理論塗布量はISO3233:1998から算出しております。

免責事項

- ① 上記掲載の数値、内容は本データシート発行時点での最新情報に基づくものです。
- ② 製品が、万一、弊社管理指定外の条件で使用された場合、品質保証致しかねることが御座います。
- ③ 上記掲載の数値、内容は予告無く変更する場合がございます。宜しくご了承下さい。