

**タカタ クォンタム X-mile 006**

分類No. N02112

**製品説明**

経時でのスピードロスが少ない安定した長期防汚性能とレオロジーコントロール技術・表面平滑化による摩擦抵抗低減の両立に基づいた、エネルギー効率改善に効果の大きい亜酸化銅タイプの船底防汚塗料です。IMO/AFS条約に適合した環境への負荷の少ない防汚塗料です。表面平滑効果が優れ、運行中の摩擦抵抗を低減し、燃費の節減が期待できます。

**系統**

加水分解形防汚塗料(シリルメタクリレート系低摩擦・低燃費対応)

**用途**

内航船用防汚塗料

**適用部位**

外板船底

**製品情報**

色調                      ブリック、マルーン、ブリックス、マルーンS

光沢                      艶無し

Volume Solid (%) 理論値        53

取得認定

混合比率                -

内容量(荷姿)            20kg

荷姿形態                既調合

適合下塗                エポマリンACマーク2, ビニテクトプライマー, アペックスAC, 他

適合上塗                -

## 使用方法

推奨素地調整	【旧塗膜への適用】①高圧清水で洗浄し、塩分、スライム、ゴミ等を除去、残存塩分濃度は30mg/m <sup>2</sup> 以下。 ②高圧清水洗浄で除去出来ない付着物は、マジックロン等を使用して物理的に除去。 ③グリース、潤滑油、油分が付着している場合、溶剤を染み込ませたウエス等で拭き取り。
適用シンナー	シンナーNo.16
希釈率_推奨値	0-5% (外割り)
塗装方法	エアレス塗装。小面積の補修等にはハケ、またはローラーブラシも可。
推奨エアレスチップ	163T-617~23
推奨二次圧	15MPa

## 推奨膜厚

乾燥膜厚	85	(	85	-	120 μm)
ウェット膜厚	159	(	159	-	224 μm)
理論塗付量	0.307	(	0.307	-	0.433 kg/m <sup>2</sup> )

## 乾燥硬化時間 (推奨膜厚適用時)

(塗装間隔は同種塗料の場合)

	5°C	10°C	20°C	30°C
可使時間(時間)				
指触乾燥時間(時間)	30分	30分	10分	10分
硬化乾燥時間(時間)	2	1	30分	30分
注水可能時間(時間)	12	12	10	8
最小塗装間隔(時間)	5	5	4	4
最大塗装間隔(日)	-	-	-	-
完全硬化時間(日)	-	-	-	-

## その他

有効期限 9ヶ月(屋内貯蔵)

引火点(°C) 28

### 安全・取り扱い注意事項

- ① 取り扱い作業は、適正な保護具を着用し、良好な換気条件など正しい環境下で行って下さい。
- ② 蒸気、ガス、ミストを吸引しないようご注意ください。
- ③ 皮膚との直接接触を防止し、万一、皮膚に付着した場合には、速やかに布などで拭き取った後、皮膚用の洗剤、又は石鹼を使用し十分な水で洗い落として下さい。
- ④ 目に入った場合、直ちに大量の水で洗い、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ⑤ 詳しくは、SDSをご参照下さい。

### 備考

- ① 膜厚につきましては、運行条件により異なるため、弊社にご相談下さい。
- ② 上記乾燥時間・塗装間隔は標準乾燥膜厚85 $\mu$ mでの数値を示しています。塗装膜厚により異なる場合がありますので御注意ください。
- ③ バラストイングまでの最短時間は硬化乾燥時間と同じです。
- ④ 理論塗布量はISO3233:1998から算出しております。

### 免責事項

- ① 上記掲載の数値、内容は本データシート発行時点での最新情報に基づくものです。
- ② 製品が、万一、弊社管理指定外の条件で使用された場合、品質保証致しかねることが御座います。
- ③ 上記掲載の数値、内容は予告無く変更する場合がございます。宜しくご了承下さい。