

**エポマリンプライマーPC**

分類No. N03020

**製品説明**

二液型エポキシ塗料で耐薬品性、耐油性、耐海水性、耐清水性などに優れた性能を有し、溶接ビードおよび切れ込み部への塗着が容易です。

**系統**

エポキシ系塗料

**用途**

エポマリンPC100用ホールディングプライマー

**適用部位**

油タンク、溶剤タンク、燃料油タンク・潤滑油タンク、食用油タンク

**製品情報**

色調	ピンク
光沢	艶無し
Volume Solid (%) 理論値	42
取得認定	

混合比率	(ハース:硬化剤=80:20 重量比)
内容量(荷姿)	18kgセット (14.4kg+3.6kg)
荷姿形態	2液形
適合下塗	-
適合上塗	エポマリン PC100 下塗

## 使用方法

推奨素地調整 鋼板面: グレード Sa2 1/2 (ISO 8501-1:1988) 以上、表面粗度 30~75  $\mu\text{m}$  Rz (ISO 8503-2)。  
 ショッププライマー面: 除去率70%以上  
 より詳細な情報はPSPC版のTDSを参照ください。

適用シンナー (シンナーNo\_ 31 洗浄等の用途として)

希釈率\_推奨値 希釈不要

塗装方法 エアレス塗装。小面積の補修等にはハケ、またはローラーブラシも可。

推奨エアレスチップ 163T-621/623

推奨二次圧 10-15MPa

## 推奨膜厚

乾燥膜厚	50	(	-	$\mu\text{m}$ )
ウェット膜厚	119	(	-	$\mu\text{m}$ )
理論塗付量	0.137	(	-	$\text{kg}/\text{m}^2$ )

## 乾燥硬化時間 (塗装間隔は同種塗料の場合)

	5°C	10°C	20°C	30°C
可使時間(時間)	-	12	8	4
指触乾燥時間(時間)	-	3	2	30分
硬化乾燥時間(時間)	-	48	12	8
注水可能時間(時間)	-	-	-	-
最小塗装間隔(時間)	-	24	12	10
最大塗装間隔(日)	-	7日	7日	7日
完全硬化時間(日)	-	-	-	-

## その他

有効期限 12ヶ月(屋内貯蔵)

主剤引火点(°C) 26.5

硬化剤引火点(°C) 13.3

### 安全・取り扱い注意事項

- ①取り扱い作業は、適正な保護具を着用し、良好な換気条件など正しい環境下で行って下さい。
- ②蒸気、ガス、ミストを吸引しないようご注意ください。
- ③皮膚との直接接触を防止し、万一、皮膚に付着した場合には、速やかに布などで拭き取った後、皮膚用の洗剤、又は石鹼を使用し十分な水で洗い落として下さい。
- ④目に入った場合、直ちに大量の水で洗い、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ⑤詳しくは、SDSをご参照下さい。

### 備考

- ①混合比を正確に、良く攪拌してご使用下さい。
- ②積荷適否一覧表を別途ご用意しておりますので、必ず積載可能範囲内でご使用下さい。
- ③タンク施工に関する施工要領などにつきましては、別途、弊社技術部にご照会下さい。
- ④下地処理 無機ジंकS/P除去率;70%以上  
旧塗膜および発錆部;ISO8501-1・Sa2.5以上
- ⑤理論塗付量はISO3233:1998から算出しております。

### 免責事項

- ①上記掲載の数値、内容は本データシート発行時点での最新情報に基づくものです。
- ②製品が、万一、弊社管理指定外の条件で使用された場合、品質保証致しかねることが御座います。
- ③上記掲載の数値、内容は予告無く変更する場合がございます。宜しくご了承下さい。