

エポマリンGX

分類No. N03041

製品説明

非鉄用の2液形エポキシプライマーで、鉄部、軽金属、亜鉛メッキなどへの付着性が優れています。

系統

エポキシ系塗料

用途

亜鉛メッキ鋼板用プライマー

適用部位

デッキ、上構

製品情報

色調 白、赤さび、淡彩色

光沢 艶無し

Volume Solid (%) 理論値 43

取得認定

混合比率 (ハース:硬化剤=9:1 重量比)

内容量(荷姿) 18kgセット (16.2kg・1.8kg)

荷姿形態 2液形

適台下塗 -

適台上塗 各種エポキシ系下塗り塗料など

使用方法

推奨素地調整 鉄、亜鉛メッキ鋼、アルミ合金、ステンレス鋼に適用可。非鉄金属面へはパワーツール等にて白錆を除去。スリーブブラスト処理が望ましい。

適用シンナー シンナーNo_17

希釈率_推奨値 0-10% (外割り)

塗装方法 エアレス塗装。小面積の補修等にはハケ、またはローラーブラシも可。

推奨エアレスチップ 163T-619/621

推奨二次圧 10-15MPa

推奨膜厚

乾燥膜厚	60	(-	μm)
ウェット膜厚	138	(-	μm)
理論塗付量	0.19	(-	kg/m ²)

乾燥硬化時間 (塗装間隔は同種塗料の場合)

	5°C	10°C	20°C	30°C
可使時間(時間)	12	12	8	6
指触乾燥時間(時間)	3	3	1	30分
硬化乾燥時間(時間)	36	30	16	8
注水可能時間(時間)	-	-	-	-
最小塗装間隔(時間)	48	48	16	10
最大塗装間隔(日)	10日	10日	10日	7日
完全硬化時間(日)	-	-	-	-

その他

有効期限 主剤:24ヶ月／硬化剤:12ヶ月(屋内貯蔵)

主剤引火点(°C) 15 硬化剤引火点(°C) 29.7

安全・取り扱い注意事項

- ①取り扱い作業は、適正な保護具を着用し、良好な換気条件など正しい環境下で行って下さい。
- ②蒸気、ガス、ミストを吸引しないようご注意下さい。
- ③皮膚との直接接触を防止し、万一、皮膚に付着した場合には、速やかに布などで拭き取った後、皮膚用の洗剤、又は石鹼を使用し十分な水で洗い落として下さい。
- ④目に入った場合、直ちに大量の水で洗い、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ⑤詳しくは、SDSをご参照下さい。

備考

- ①混合比を正確に、良く攪拌してご使用下さい。
- ②亜鉛めっきおよびアルミニウム素材に塗装する場合、表面の異物(白さび・油・グリース・よごれなど)は適切な処置により十分に除去すること。
- ③理論塗付量はISO3233:1998から算出しております。

免責事項

- ①上記掲載の数値、内容は本データシート発行時点での最新情報に基づくものです。
- ②製品が、万一、弊社管理指定外の条件で使用された場合、品質保証致しかねることが御座います。
- ③上記掲載の数値、内容は予告無く変更する場合がございます。宜しくご了承下さい。