

FRP用下塗

分類No. N03052

製品説明

二液型エポキシプライマーでFRP面、ゲルコートとの密着性に優れ、アルキド樹脂塗料を除く各種上塗り塗料が適用できます。

系統

エポキシ系塗料

用途

FRP用下塗塗料

適用部位

FRP船

製品情報

色調 白
光沢 艶無し
Volume Solid (%) 理論値 46
取得認定

混合比率 (ハース:硬化剤=80:20 重量比)
内容量(荷姿) 4kgセット (3.2kg+0.8kg)、2kgセット (1.6kg+0.4kg)
荷姿形態 2液形
適台下塗 -
適台上塗 各種FRP用A/F

使用方法

推奨素地調整 塗装するFRP面をサンドペーパー等にて面粗しを行い、その後アセトン拭きを実施してください。離型剤が残っていると付着不良の原因となります。

適用シンナー シンナーNo_17

希釈率_推奨値 0-5% (外割り)

塗装方法 エアレス塗装。小面積の補修等にはハケ、またはローラーブラシも可。

推奨エアレスチップ 163T-623/723

推奨二次圧 10-15MPa

推奨膜厚

乾燥膜厚	40	(-	μm)
ウェット膜厚	87	(-	μm)
理論塗付量	0.113	(-	kg/m ²)

乾燥硬化時間 (塗装間隔は同種塗料の場合)

	5℃	10℃	20℃	30℃
可使時間(時間)	24	16	12	10
指触乾燥時間(時間)	20分	20分	10分	10分
硬化乾燥時間(時間)	2	2	1	1
注水可能時間(時間)	-	-	-	-
最小塗装間隔(時間)	16	16	12	12
最大塗装間隔(日)	-	-	-	-
完全硬化時間(日)	-	-	-	-

その他

有効期限 12ヶ月(屋内貯蔵)

主剤引火点(°C) 16

硬化剤引火点(°C) 8

安全・取り扱い注意事項

- ①取り扱い作業は、適正な保護具を着用し、良好な換気条件など正しい環境下で行って下さい。
- ②蒸気、ガス、ミストを吸引しないようご注意ください。
- ③皮膚との直接接触を防止し、万一、皮膚に付着した場合には、速やかに布などで拭き取った後、皮膚用の洗剤、又は石鹼を使用し十分な水で洗い落として下さい。
- ④目に入った場合、直ちに大量の水で洗い、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ⑤詳しくは、SDSをご参照下さい。

備考

- ①混合比を正確に、良く攪拌してご使用下さい。
- ②上記乾燥時間は標準乾燥膜厚40 μ mでの数値を示しています。塗装膜厚により異なる場合がありますので御注意ください。
- ③上塗塗料との重ね塗りについては、別途お問合せ下さい。
- ④暴露が長期に及ぶ場合は、高圧水洗等でゴミ、チョーキングを除去して下さい。除去方法については弊社技術部にお問合せ下さい。
- ⑤理論塗付量はISO3233:1998から算出しております。

免責事項

- ①上記掲載の数値、内容は本データシート発行時点での最新情報に基づくものです。
- ②製品が、万一、弊社管理指定外の条件で使用された場合、品質保証致しかねることが御座います。
- ③上記掲載の数値、内容は予告無く変更する場合がございます。宜しくご了承下さい。