

SDジンク100QD**分類No. N07000****製品説明**

二液型ジンクエポキシプライマーでブラスト面との付着性に優れた速乾性の塗料です。

系統

ジンクリッチプライマー

用途

ホールディングプライマー

適用部位

外板、デッキ、上構、ホールド、タンク、海洋構造物

製品情報

色調 グレー、レディッシュグレー

光沢 艶無し

Volume Solid (%) 理論値

取得認定 PSPC-WBT(IMO Res. MSC 215(82)){NK, ABS, BV, DNV・GL、KR, LR},
PSPC-COT(IMO Res. MSC 288(87)){NK, ABS, LR},
ショップライマー溶接性: LR

混合比率 (ベース:硬化剤=17.2:2.8 重量比)

内容量(荷姿) 20kgセット (17.2kg+2.8kg)

荷姿形態 2液形

適台下塗 -

適台上塗 油性・アルキッド系を除く各種下塗り塗料

使用方法

推奨素地調整 鋼板面: グレード Sa2 1/2 (ISO 8501-1:1988) 以上、表面粗度 30~75 μm Rz (ISO 8503-2)。
 但し、PSPC評価試験に合格していないショップライマーは、健全部を含め全面について、プラストにより、少なくとも70%除去、Sa2グレードに処理すること
 より詳細な情報はPSPC版のTDSを参照ください。

適用シンナー シンナーNo_17 シンナーNo_32

希釈率_推奨値 15-20% (外割り)

塗装方法 エアレス塗装。小面積の補修等にはハケ、またはローラーブラシも可。

推奨エアレスチップ 163T-617/619

推奨二次圧 10-15MPa

推奨膜厚

乾燥膜厚	25	(-	μm)
ウェット膜厚		(-	μm)
理論塗付量	0.11	(-	kg/m^2)

乾燥硬化時間 (塗装間隔は同種塗料の場合)

	5°C	10°C	20°C	30°C
可使時間(時間)	16	12	8	6
指触乾燥時間(時間)	5分	3分	2分	1分
硬化乾燥時間(時間)	-	-	-	-
注水可能時間(時間)	-	-	-	-
最小塗装間隔(時間)	6	5	3	2
最大塗装間隔(日)	-	-	-	-
完全硬化時間(日)	-	-	-	-

その他

有効期限 主剤:6ヶ月／硬化剤:12ヶ月(屋内貯蔵)

主剤引火点(°C) 18 硬化剤引火点(°C) 18

安全・取り扱い注意事項

- ①取り扱い作業は、適正な保護具を着用し、良好な換気条件など正しい環境下で行って下さい。
- ②蒸気、ガス、ミストを吸引しないようご注意ください。
- ③皮膚との直接接触を防止し、万一、皮膚に付着した場合には、速やかに布などで拭き取った後、皮膚用の洗剤、又は石鹼を使用し十分な水で洗い落として下さい。
- ④目に入った場合、直ちに大量の水で洗い、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ⑤詳しくは、SDSをご参照下さい。

備考

- ①混合比を正確に、良く攪拌してご使用下さい。
- ②密度の大きい亜鉛末を使用しているため、調合後は塗装中にも攪拌をして沈降防止対策を施して下さい。
- ③ベース塗料は、含有する亜鉛末の影響により、貯蔵中にガスが発生し、内圧上昇により容器が変形することがあり、防止策として、ガス抜きキャップを装着しております。容器の天板に雨水等が溜まりますと内圧の変化により、容器内に水が吸引される場合がありますので保管にはご注意ください。
- ④理論塗付量はISO3233:1998から算出しております。

免責事項

- ①上記掲載の数値、内容は本データシート発行時点での最新情報に基づくものです。
- ②製品が、万一、弊社管理指定外の条件で使用された場合、品質保証致しかねることが御座います。
- ③上記掲載の数値、内容は予告無く変更する場合がございます。宜しくご了承下さい。