

## エポマリン EX500

分類No. N04000

### 系 統

変性エポキシ系塗料

### 用 途

防食塗料

### 適用部位

外舷、デッキ、上構、ホールド(ドライカーゴ)、居住区

### 特 徴

- 1) 多液形塗料である。
- 2) 厚塗り性に優れている。
- 3) 多区画に適性がある。
- 4) 明色仕上げが可能である。
- 5) 防食性に優れている。

### 塗装方法

エアレススプレー(チップNo. 163T-623/723)  
シンナー希釈率: 0-5% (外割り)

### シンナー

シンナーNo. 17

### 色

白、赤さび、グレー

### 取得認定

FDA, SOLAS (NK,JG,MED)

### 混合割合

2液形 (A:硬化剤=90:10 重量比)

20kgセット (18kg+2kg)

### 可使時間

10℃	20℃	30℃
24 時間	8 時間	6 時間

### 膜厚・塗付量

乾燥膜厚	125 μm
ウェット膜厚	195 μm
理論塗付量	0.267 kg/m <sup>2</sup>

### 乾燥時間 (備考参照下さい)

	10℃	20℃	30℃
指触乾燥	3 時間	2 時間	2 時間
硬化乾燥	20 時間	16 時間	12 時間

### 塗装間隔 (同種塗料間 上塗り塗料との間隔は備考参照)

	10℃	20℃	30℃
M I N	20 時間	16 時間	12 時間
M A X	--	--	--

### 安全・取り扱いの注意事項

塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細につきましては、SDS(製品安全データシート)を別途御参照下さい。

### 備 考

- ① 混合比を正確に、良く攪拌してご使用下さい。
- ② 気温が10℃を下回る場合は低温形:エポマリンEX500QDをご使用ください。  
本塗料のベースは低温形と共通です。
- ③ 上記乾燥時間は標準乾燥膜厚125μmでの数値を示しています。  
塗装膜厚により異なる場合がありますので御注意ください。
- ④ 上塗り塗料との重ね塗りについては、別途お問合せ下さい。
- ⑤ 暴露が長期に及ぶ場合は、水洗等でゴミ、チョーキングを除去して下さい。
- ⑥ 理論塗付量はISO3233:1998から算出しております。